

4-Rad Behältersysteme

MGB 1100 FD



SULO

Produktdetails

MGB 1100 FD

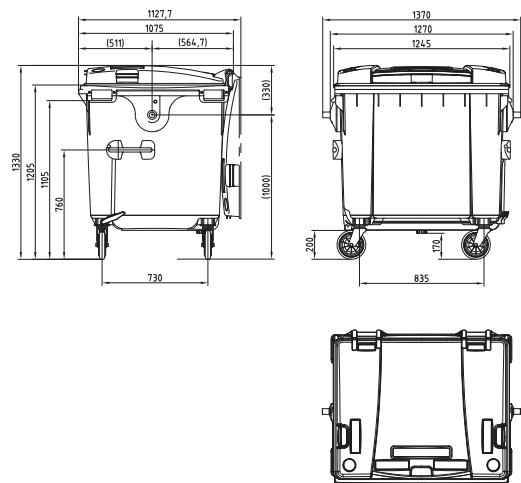


MATERIAL UND KONSTRUKTION

- Kunststoffteile aus speziell entwickeltem HDPE im Spritzgussverfahren hergestellt
- Verrottungsfest, resistent gegen Frost, Wärme und viele Chemikalien
- Alterungsbeständig durch UV-Stabilisatoren
- Metallteile korrosionsbeständig
- Geräuscharme und laufruhige Lenkrollen
- Kompatibel zu Ident- und Wiegesystemen
- Chipnest serienmäßig gemäß RAL-GZ 951/1/1

QUALITÄT UND UMWELT

- Zertifiziert nach EN 840 und RAL-GZ 951/1
- Zertifizierte Managementsysteme nach DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001 und BS OHSAS 18001
- Regelmäßige Überwachung der Qualität durch eigenes Labor und unabhängige Testinstitute
- Hochwertige Materialien und sorgfältige Verarbeitung für langjährige Funktionssicherheit
- Alle Behälterkomponenten sind recyclebar
- Farben umweltverträglich und cadmiumfrei



SICHERHEIT UND HANDLING

- Breite Aufnahmezapfen mit Stahleinlagen für höchste Sicherheit in der Schüttung
- Doppelstufenleiste für höchste Sicherheit in der Kammschüttung
- Allseitig angeordnete Durchfassgriffe am Rumpf
- Sicheres und leichtes Manövrieren, auch bei hoher Zuladung
- Verstärkungen im Boden sowie in Vorder- und Rückwand für höchste Stabilität
- Fahrwerksvarianten für unterschiedliche Einsatzbedingungen
- Spezielle Stapelrippen verhindern das Verklemmen der gestapelten Behälter
- Durchfassgriffe vorn und seitlich am Deckel für bequemes Befüllen
- Stabiler Deckel mit geringem Gewicht
- Abgerundetes Deckelprofil für guten Wasserablauf
- Kein Wassereintritt in den Behälter beim Öffnen des Deckels
- Leichte Reinigung durch glatte Wandflächen und große Radien

*Maße können aufgrund fertigungstechnischer Toleranzen abweichen!

DATEN

NENNVOLUMEN (L)	LEERGEWICHT (KG)	MAX. FÜLLGEWICHT (KG)	ZUL. GESAMTGEWICHT (KG)
1.100	50,0	440,0	510,0



FARBEN

- Stückgutfarben: grau, grün, braun, blau
- Varianten Farben: rot, gelb, weiß, orange
- Sonderfarben auf Wunsch lieferbar